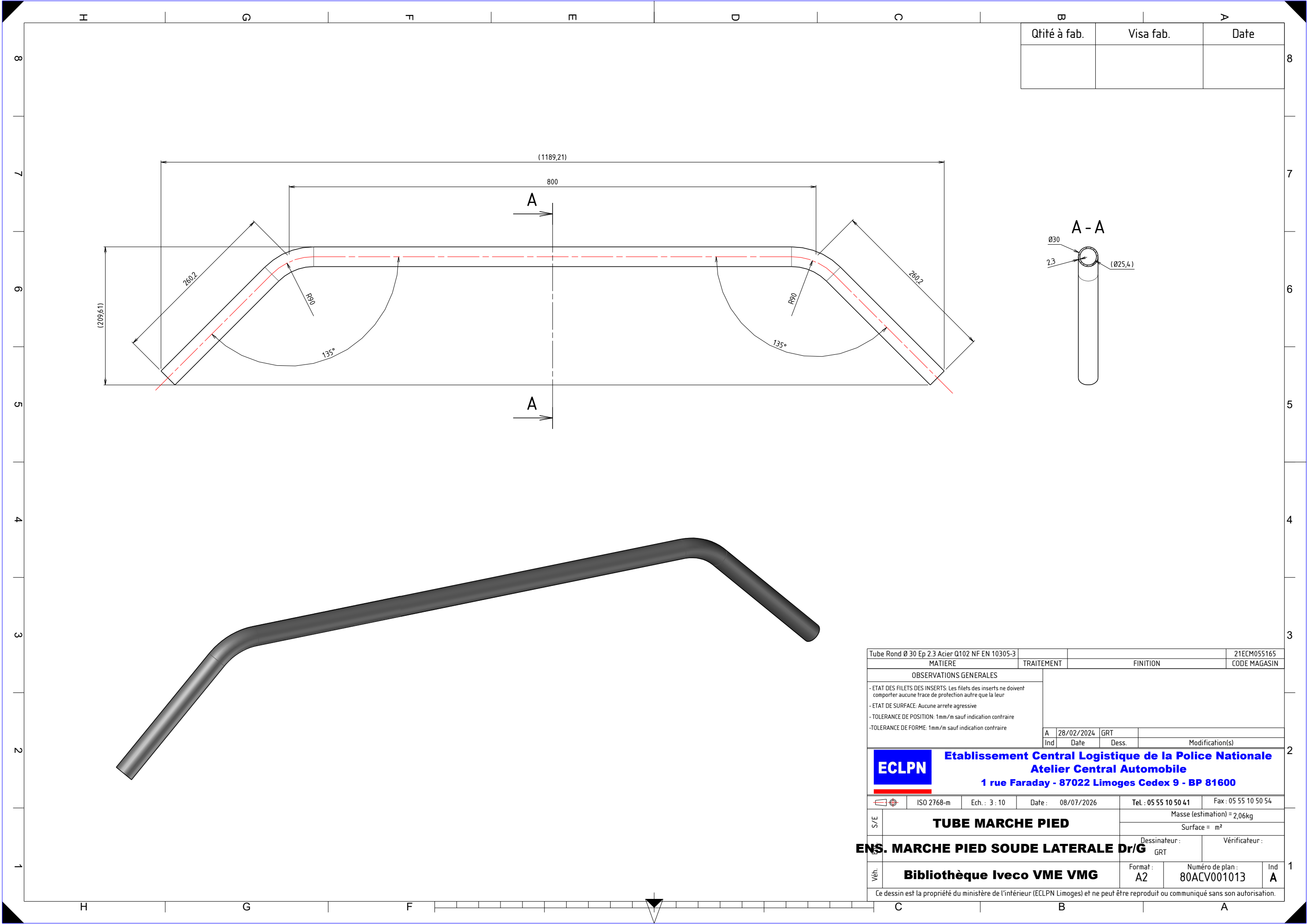




Qtité à fab.	Visa fab.	Date

Tube Rond Ø 30 Ep 2.3 Acier Q102 NF EN 10305-3					21ECM055165
MATIERE		TRAITEMENT	FINITION		CODE MAGASIN
OBSERVATIONS GENERALES					
- ETAT DES FILETS DES INSERTS: Les filets des inserts ne doivent comporter aucune trace de protection autre que la leur					
- ETAT DE SURFACE: Aucune arrete agressive					
- TOLERANCE DE POSITION: 1mm/m sauf indication contraire					
- TOLERANCE DE FORME: 1mm/m sauf indication contraire		A	28/02/2024	GRT	
		Ind	Date	Dess.	Modification(s)
ECLPN Etablissement Central Logistique de la Police Nationale Atelier Central Automobile 1 rue Faraday - 87022 Limoges Cedex 9 - BP 81600					
ISO 2768-m Ech. : 3 : 10 Date : 08/07/2026 Tel. : 05 55 10 50 41 Fax : 05 55 10 50 54					
S/E	TUBE MARCHE PIED				Masse (estimation) = 2,06kg
					Surface = m²
NS.	ENS. MARCHE PIED SOUDE LATERALE Dr/G				Dessinateur : GRT
					Vérificateur :
Véh.	Bibliothèque Iveco VME VMG				Format : A2
					Numéro de plan : 80ACV001013
				Ind	A
Ce dessin est la propriété du ministère de l'intérieur (ECLPN Limoges) et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.					